



PR UREA-BT

Imprimación 100% sólidos



DESCRIPCIÓN

PR UREA-BT resina de dos componentes de baja viscosidad, 100% sólidos. Está especialmente diseñada para incrementar la adherencia de los sistemas de impermeabilización y pavimentos. mejora la planimetría de soportes rugosos como son hormigones estructurales o morteros en aplicaciones de sistemas de impermeabilización y revestimiento en situaciones de baja temperatura ambiental. COV 0 (componentes orgánicos volátiles)

USOS RECOMENDADOS

Losas y forjados estructurales de hormigón, así como cimentaciones y muros
Cubiertas transitables planas, terrazas, balcones y cubiertas inclinadas
Cubiertas invertidas (aislamiento parte inferior)
Piscinas, estanques, acuarios, incluso ambientes marinos
Cubiertas ajardinadas (ETE 10/0121 y BBA 16/5340)
Cubiertas inclinadas o planas de placas onduladas metálicas, fibrocemento,
Protección de sistemas de espuma de poliuretano de aislamiento térmico.

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Imprimación base 100% sólidos (VOC cero) Requiere soporte liso, limpio, seco y lo más duro posible.

Aplicable en soportes porosos: hormigón, morteros . Excelente adherencia en soportes porosos. No necesita dilución en ningún caso.

Su consumo depende de la situación del soporte, coeficiente de absorción de éste, o las irregularidades que presente o el nivel de planimetría; puede oscilar entre 150-300 g/m2 en varias capas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Se recomienda que su aplicación se realice a rodillo, o brocha. Si se realiza mediante equipo eléctrico, tenga en cuenta su tiempo de uso inicial.

No aplicar en soportes con humedad o agua existente, procedente de la parte interior del soporte (presión de agua por nivel freático, condensaciones, filtraciones...).

Posibilidad de aplicar en combinación con cargas minerales (árido de sílice) en soportes muy irregulares.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Secado rápido en temperaturas de 5°C a 25°C.
- Fácil aplicación (llana dentada, rasta de goma, rodillo o pistola airless).
- Una vez aplicado crea una membrana continua sin filtración.
- Resistente al agua.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -40°C y los +90°C..
- Completamente adherente.

PRESENTACIÓN

PR UREA BT se presenta en dos formatos: Comp A. 5kg. Comp B 5kg.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. Mantener en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5°C y +30°.

CONSUMO

Se recomienda un espesor mínimo total aplicado de 1,5 mm, con un consumo total aproximado de 2 kg/m² (espesor de película seca); aplicado en una o varias capas según método. Estos datos pueden variar según condiciones de soporte o climatológicos.

Multicapa	0,300 kg/m ² saturación de cuarzo.
Autonivelante	0,250 a 0,300kg/2
Pintado	0,150 kg por m ² por mano.

DATOS TÉCNICOS DE LOS COMPONENTES

		COMPONENTE A	COMPONENTE B
APARIENCIA		Incoloro	Incoloro
DENSIDAD (20°C)		1,1 kg/l	1,1 kg/l
RELACION Comp A	Bidón	5kg	
			1 kg
RELACIÓN Comp B	Bidón	5kg	A
			1 kg
COV (componentes orgánicos volátiles)		0	
Tiempo de curado 10°C		Aprox de 3/4 horas	
Tiempo de curado 20°C		1/2 horas	
Densidad		1,11 ±0,05 g/cm3	
Contenido en sólidos		100%	

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura del soporte	De 5°C a +30°C
Temperatura ambiente	De 5°C a +25°C
Contenido de Humedad del Soporte	≤ 6% partes en peso en contenido de humedad. No debe tener humedad por ascensión capilar según la norma ASTM (película de polietileno)
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! El soporte y la membrana sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación y evitar deterioros en la terminación de la membrana.

Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

Las imprimaciones a emplear dependerán del tipo y estado del soporte.

Temperaturas del soporte y temperatura ambiental. Consulten con nuestro departamento técnico.

TRATAMIENTO DEL SOPORTE

Soportes cementosos

El hormigón nuevo se debe curar durante al menos 28 días y debe tener una resistencia a la tracción $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$. Los soportes cementosos o minerales se deben preparar mecánicamente usando una limpieza abrasiva o con equipos de escarificado para eliminar la capa de lechada superficial y para alcanzar una superficie de textura abierta. Se debe eliminar cualquier partícula suelta y el hormigón débil y se deben dejar completamente vistos los defectos como coqueras y nidos de grava. Las reparaciones del soporte, el relleno de juntas, las coqueras, los nidos de grava y la nivelación de superficie se debe llevar a cabo con los productos adecuados.

Se debe eliminar cualquier elemento punzante, por ejemplo, con un lijado. La desgasificación es un fenómeno natural del hormigón que puede producir burbujas en las capas siguientes que se apliquen.

Se debe comprobar cuidadosamente el contenido de humedad, el aire atrapado en el hormigón y el acabado superficial antes de comenzar cualquier trabajo de aplicación. La instalación de la membrana cuando la temperatura es descendente o estable puede reducir la desgasificación. Por ello, generalmente es beneficioso la aplicación de la capa embebida por la tarde o por la noche. Imprime el soporte y use siempre un sistema reforzado.

Superficies nuevas

Esperar a la completa curación del cemento (aproximadamente 1 mes). Los revocos deben estar secos, limpios y exentos de polvo, grasas, mohos, algas y otros contaminantes. Tratamiento mecánico mediante máquina SAT disco de diamante y posterior aspirado. Reparación de fisuras, grietas y coqueras .en superficies poco consistentes y absorbentes o muy alcalinas aplicar de 2 a 3 manos. En el caso de eflorescencias o salitre tratar con solución de ácido diluido, aclarar con abundante agua y dejar secar.

Es fundamental regular la porosidad del pavimento para que esta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos ya que además de regular la porosidad del soporte eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados.

Si no es posible realizar un tratamiento mecánico deber realizarse, al menos, un tratamiento químico: eliminación de agentes extraños o no deseados

mediante el empleo de ácido clorhídrico diluido para después eliminar los restos de ácido con abundante agua; dejando por último secar el soporte totalmente y proceder al pintado normal.

Superficies pintadas

Si la pintura está bien adherida, realizar un lijado mediante m quina rotativa y posterior aspirado para eliminar las partículas sueltas, limpiar y desengrasar.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Tiempos de espera	Antes de aplicar la PUR UREA BT imprimación esperar:
	Antes de aplicar terminación, esperar hasta que la imprimación tenga un tacto mordiente. Teniendo en cuenta que se ha eliminado cualquier resto de polvo y otro contaminante. Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por cambios en las condiciones ambientales, en particular con la temperatura la humedad relativa del aire.
Aplicación profesional	Este producto solo debe ser aplicado por profesionales experimentados. Las propiedades técnicas y el comportamiento de la PUR UREA BT se ven afectadas por la exposición a la radiación UV. Nota: siempre realizar una prueba antes.

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para Uso	Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	El funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

IMPORTANTE: En condiciones elevadas de humedad o por debajo de 5°C, NO ENDURECE. No aplicar la pintura sobre soportes muy calientes por exposición al sol.

Las superficies en general deberán estar limpias, secas y exentas de grasas, polvo y óxido. Suelo limpio, seco y bien fraguado (28 días). Humedad residual del suelo inferior a 6%.

Preferentemente con rugosidad para mejorar la adherencia.

MATERIALES FRÍOS

Cuando se trata de resinas epoxídicas y uretanos, el material frío dará como resultado tiempos de curado más lentos de lo normal y puede afectar sus propiedades físicas una vez curado. Los materiales fríos son más difíciles de mezclar, desplegar y nivelar. Antes de aplicar los materiales en temperaturas frías, deben almacenarse en un entorno con calefacción o en un recipiente de almacenamiento con calefacción a la temperatura ideal indicada en la Hoja de datos del producto. Cuanto más tiempo se puedan almacenar los materiales en un entorno atemperado, mejor funcionarán.

TEMPERATURAS DE AMBIENTE FRÍO

Esta condición también causará una cura más lenta que la normal de materiales epoxídicos y uretanos. También los hará más difíciles de desplegar y nivelar. Puede causar problemas de burbujas/ ampollas debido a que la viscosidad del epoxi se ha incrementado debido a las temperaturas más frías, evitando que el vapor atrapado en el sustrato se escape. Antes de la aplicación, la temperatura en el área de aplicación debe estar a la temperatura normal de servicio durante un mínimo de 48 horas. Si es necesario, utilice calor forzado por medio de calentadores portátiles.

TEMPERATURAS DE SUPERFICIE EN FRÍO

Las superficies de hormigón que tienen una temperatura de 10°C. Inferior ralentizarán drásticamente el curado normal de los epoxídicos y uretanos y pueden reducir la curación hasta 6 horas o más. También puede afectar las propiedades físicas de las membranas curadas, lo que hace que algunos epoxis sean flexibles. Las temperaturas frías del sustrato pueden evitar que los epoxis se "humedezcan" o penetren en la superficie del hormigón, lo que ocasiona problemas de adhesión. Antes de la aplicación, las temperaturas de servicio deben estar en condiciones normales de funcionamiento, un mínimo de 15°C, durante un mínimo de 48 horas. Si esto no se puede lograr, puede ser necesario el uso de calor forzado.

SÓTANOS, ESPACIOS CON POCA VENTILACIÓN

En espacios con poca ventilación o sótanos la humedad relativa por condensación llega a unos niveles en los cuales los productos sufren diversas consecuencias en los acabados. Desde matizaciones por condensación en el ambiente hasta el curado del mismo.

RECOMENDACIONES

1. Renovación de aire con equipos de ventilación antes, durante la aplicación y en los procesos de curado de los materiales.
2. Utilizar cañón de calor cubriendo todo el área. Nos ayudará a eliminar las humedades, alcanzando una temperatura tanto de soporte como del ambiente adecuado para la ejecución de los productos.
3. No aplicar en ningún caso epoxi, poliuretano, acrílico, por debajo de 10°C.
4. La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación.

SUSTRATO CALIENTE / Y O MATERIAL

Soportes expuestos a temperaturas elevadas superando los 26°C afecta directamente a las propiedades físicas y químicas de los materiales. Los efectos directos en la aplicación ya que, los materiales dependiendo de su naturaleza tendrán una causa y efecto tales como: Cuarteo, micro fisura, piel de naranja, craking, secado acelerado con la pérdida de sus propiedades, cambios de color, pérdida de nivelación, etc...

RECOMENDACIONES

- No aplicar en temperaturas ambientales superiores a 25°C.
- No aplicar en exteriores en las horas cálidas del día.
- No exponer los materiales a altas temperaturas y/o almacenamiento expuesto al sol. No aplicar si el sustrato está a una temperatura superior de 30°C.

SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en un lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información la lectura de la FICHA DE SEGURIDAD del producto es fundamental.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de la presente Ficha técnica.

Pinturas Pinay asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones que constan en las fichas técnicas. Los consejos técnicos prestados por Pinturas Pinay, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos y dados de buena fe y constituyen su mejor conocimiento, de acuerdo con el actual estado de la técnica, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que éstos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones generales de venta, cuya lectura aconsejamos.

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.



Pinturas Ayelenses s.l.
P.I. San José, s/n / 46812
Ayelo de Malferit / Valencia / Spain
t. 96 236 02 92 / f. 96 236 06 01
pinturaspinay.com
info@pinturaspinay.com